

## 烙铁头

### ◆ 产品描述

烙铁头是电烙铁的核心执行部件，直接接触焊点完成加热、熔锡、焊接操作，广泛应用于电子元器件焊接、家电维修、精密仪器组装、DIY 手工制作等场景。其材质、工艺与型号设计直接决定焊接效率、焊点质量及使用寿命，是电子焊接作业中不可或缺的关键耗材。

- 高导热高效升温
- 多层镀层抗氧耐用
- 精准成型适配广泛
- 优异挂锡易控焊点
- 标准化设计兼容通用

### ◆ 产品结构

● 烙铁头采用基材 - 镀层 - 功能头部三层一体式圆柱杆状结构，由尾部连接段、中部导热段和头部焊接段组成：尾部为标准化尺寸，带定位卡槽或螺纹，与电烙铁发热芯紧密贴合；中部以紫铜或铜合金为基材，是热量传递核心通道，部分大功率型号设散热凹槽或鳍片；头部经精密加工成尖头、刀头等多种形态，表面镀有铁镍合金抗氧化层与纯锡挂锡层（高端款加纳米陶瓷耐磨层），兼顾焊接适配性与耐用性，整体无拼接断点，升温均匀高效。

### ◆ 场景应用

烙铁头凭借多样化的头部形态与高效导热性能，广泛应用于精密电子元器件焊接、家电电子设备维修、线束排线加工、工业生产线批量作业及手工 DIY 创客制作等场景：尖头、凿头型适配芯片、手机主板等精细焊点，马蹄头、圆锥头型满足家电维修的通用需求，刀头型提升线束排线焊接效率，工业级镀层款可支持产线 7×24 小时连续作业，小型款则适配手工创客的个性化制作。



### ◆ 产品数据和物理性能

主体材质：无氧紫铜  
镀镍层：高纯度镍  
铁合金电镀层：无铅铁镍合金  
表面镀锡层：无铅环保锡合金  
内置套管：不锈钢  
热导率： $\geq 380 \text{ W/m} \cdot \text{K}$   
抗拉强度： $\geq 200 \text{ Mpa}$   
热响应时间： $\leq 8 \text{ 秒}$

### 供应情况：

物料编码	规格	包装方式	重量
1.5.18.01.0002	936 (弯)	1个/袋	0.015kg
1.5.18.01.0004	936 (直)	1个/袋	0.013kg
1.5.19.01.0037	936 (大刀)	1个/袋	0.016kg

### ◆ 技术和应用支持

HORB 设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

### ◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB 数据仅供参考。

KANBO 是 HORB 的注册商标®。版权所有。